



Telcar® TL-1017A

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

一般信息

产品说明

Telcar TL-1017A is a high performance thermoplastic elastomer designed for electrical applications requiring flexibility over a wide temperature range. Telcar TL-1017A is a high hardness, low density, lubricated grade that is RoHS compliant. This grade is suitable for both injection molding and extrusion.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• Low Specific Gravity • Without Fillers • 低密度 • 高拉伸强度 • 光稳定 • 较高的熔体稳定性	• 良好的成型性能 • 良好的加工稳定性 • 良好的加工性能 • 良好的熔体强度 • 良好的撕裂强度 • 良好的着色性	• 流动性低 • 润滑 • 脱模性能良好 • 无卤 • 无溴 • 硬度高
用途	• Jacketing • 电线电缆应用	• 电线护套 • 绝缘材料	
外观	• 半透明	• 可用颜色	• 自然色
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出	• 注射成型	

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.880		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	1.5	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 ²			ASTM D412
横向流量：100%应变	1350	psi	
流量：100%应变	1670	psi	
拉伸应力 ²			ASTM D412
横向流量：300%应变	1350	psi	
流量：300%应变	1750	psi	
抗张强度 ²			ASTM D412
横向流量：断裂	1980	psi	
流量：断裂	2090	psi	
伸长率 ²			ASTM D412
横向流量：断裂	690	%	
流量：断裂	570	%	
撕裂强度 ²			ASTM D624
横向流量	402	lbf/in	
流量	540	lbf/in	
压缩永久变形 ³			ASTM D395B
73°F, 22 hr	64	%	
158°F, 22 hr	87	%	

Telcar® TL-1017A

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 D, 1 秒, 注塑	51		
邵氏 D, 5 秒, 注塑	49		
邵氏 D, 10 秒, 注塑	47		

加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	440 到 480	°F
料筒中部温度	440 到 480	°F
料筒前部温度	440 到 480	°F
射嘴温度	440 到 480	°F
加工 (熔体) 温度	440 到 480	°F
模具温度	60 到 90	°F
注塑压力	200 到 1000	psi
注射速度	中等偏快	
背压	25.0 到 50.0	psi
螺杆转速	50 到 100	rpm
垫层	0.150 到 1.00	in
挤出	额定值	单位制
料筒 1 区温度	420 到 460	°F
料筒 2 区温度	420 到 460	°F
料筒 3 区温度	420 到 460	°F
料筒 4 区温度	420 到 460	°F
料筒 5 区温度	420 到 460	°F
口模温度	420 到 460	°F

挤压说明

螺杆转速 30 - 100 rpm

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² C 模具, 20 in/min

³ 类型 1